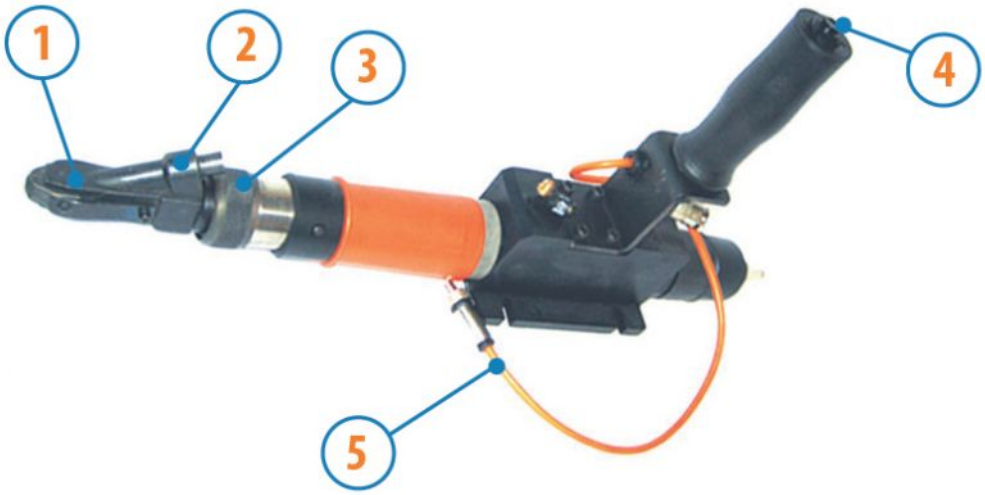
SISTEMA DE ATORNILLADO MODULAR AUTOMÁTICO "SAMOA"

Ficha de datos
VTM 2GL

ATORNILLADORES CON ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA FIJAS - avance y ritorno con pistón interno

Con cabezal de guía de tornillos con desplazamiento con resorte - mango con pulsador de arranque



1. Cabezal guía tornillos
2. Tubo de conducción de los tornillos
3. Tuerca rápida de fijación del cabezal
4. Botón de puesta en marcha
5. Tubo de retorno

Ficha técnica

Modelo	VTM 2GL
Código	8604018
Velocidad en vacío - r.p.m./min	2300
Par máx. - Nm	3,5
Potencia - Watt	300
Consumo de aire - Nl/ciclo	400
Carrera total - mm	56
Empuje máx. - KN	130
Longitud - mm	465
Ancho - mm	80

SISTEMA DE ATORNILLADO MODULAR AUTOMÁTICO "SAMOA"

Ficha de datos
VTM 2GL

ATORNILLADORES CON ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA FIJAS - avance y ritorno con pistón interno

Con cabezal de guía de tornillos con desplazamiento con resorte - mango con pulsador de arranque

Dimensiones de los tornillos que se pueden alimentar con el equipo estándar normal (mm)

CIAPPETT

Ø testa	3,5 - 4,2	4 - 5,2	5 - 6,5	6 - 7,2	7 - 8,2
Longitud	8 - 25	10 - 25	12 - 25	14 - 25	16 - 25

COMPAT

Ø testa	4 -5,2	5 - 6,5	6 - 7,2	7 - 8,2	8 - 9,2
Longitud	10 - 25	12 - 25	14 - 25	16 - 25	18 - 25

TUBO

Ø testa	6 - 7,2	7 - 8,2
Longitud	14 - 35	16 - 35

MAXI

Ø testa	5 - 6,5	6 - 7,2	7 - 8,2	8 - 9,2	9 - 10,4	10 - 11,4	10,5 - 12,5	12 - 13,5
Longitud	12 - 52	14 - 52	16 - 52	18 - 52	20 - 52	22 - 52	24 - 52	26 - 52